

リニアモータ駆動 ワンプロセスミーリングセンタ

OPM250L

ソディックの金属3Dプリンタは、
ソディックグループが所有する全工程の要素技術により、
ワンストップのソリューションを提供します

ワンプロセスミーリング

ワンプロセスミーリング加工は、ソディックが新たに提案する全自動加工方法です。
金属粉末にレーザー光をスキャンすることにより溶融し、その後回転工具でミーリング仕上げ加工まで連続して行えます。特にプラスチック成形品の金型製造において3次元冷却配管や深リブなど複雑な形状がこの一台で製造できます。

リニアモータ駆動

自社開発・製造の高性能リニアモータを採用し、ボールねじが不要のダイレクト駆動方式を採用しました。ボールねじ方式では不可能な、バックラッシュの無い正確な軸移動を、半永久的に維持します。リニアモータの特長である高応答、高追随性は高速性能と高精度加工を両立しています。

自社製NC装置および専用CAM

OPM250L用に開発されたNC装置”LN2RP”は、CAMとの連携をスムーズに行えます。
水管設計支援CADによる3次元冷却配管内蔵金型の設計、CAEによる樹脂温度シミュレーションを実施。設計されたCADデータから専用CAMでのNCプログラム作成後、OPM250Lによる金型製造の工程をワンストップで行えます。



OPM250L

S p e c i f i c a t i o n s

本機

最大造形物寸法 (幅×奥行×高さ)	250×250×250mm
X軸ストローク	260mm
Y軸ストローク	260mm
U軸ストローク	260mm
造形タンク内寸 (幅×奥行)	290×290mm
スピンドルZ軸ストローク	100mm
最大粉末供給質量	90kg (マルエージング鋼)
窒素供給能力	32NL/min (50Hz)
機械寸法	1870×2230×2055mm (周辺機器含まず)
機械質量	4500kg (周辺機器含まず)

レーザー

レーザー発振器	Ybファイバーレーザー
レーザー波長	1070nm
レーザービームモード	M2
レーザー最大出力	500W
レーザースキャン	ガルバノ方式

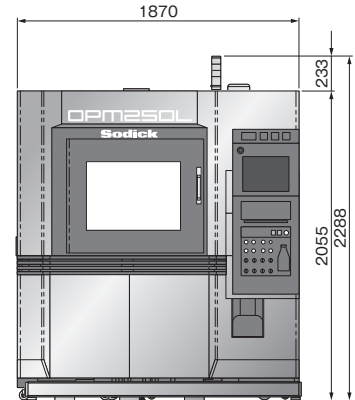
主軸・自動工具交換装置 (ATC)

主軸最大回転速度	6000~45000min ⁻¹
主軸最大トルク	0.8Nm
ATC本数	16本
ツールホルダ方式	焼き嵌め2面拘束ホルダ、HSK-E25

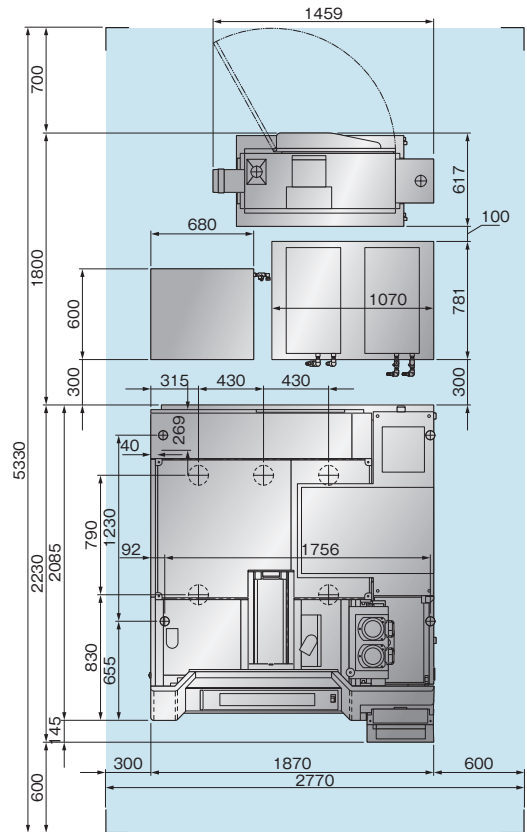
NC装置 LN2RP

制御軸数	XYZU主軸 + B
同時制御軸数	最大4軸
最小設定単位	0.1 μm
最小駆動単位	0.031 μm

■ 姿図



■ 配置図



単位：mm

株式会社 ソディック

本社 / 技術・研修センター
〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1 TEL (045) 942-3111 (大代)

<http://www.sodick.co.jp>

● 弊社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

● 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。

● このカタログの記載内容は 2015 年 02 月現在のものです。